

Hardheidsmetingen aan het bij het booronderzoek te gebruiken stafmateriaal

Citation for published version (APA):

Tops, P. J. C. (1963). *Hardheidsmetingen aan het bij het booronderzoek te gebruiken stafmateriaal*. (TH Eindhoven. Afd. Werktuigbouwkunde, Laboratorium voor mechanische technologie en werkplaatstechniek : WT rapporten; Vol. WT0060). Technische Hogeschool Eindhoven.

Document status and date:

Gepubliceerd: 01/01/1963

Document Version:

Uitgevers PDF, ook bekend als Version of Record

Please check the document version of this publication:

- A submitted manuscript is the version of the article upon submission and before peer-review. There can be important differences between the submitted version and the official published version of record. People interested in the research are advised to contact the author for the final version of the publication, or visit the DOI to the publisher's website.
- The final author version and the galley proof are versions of the publication after peer review.
- The final published version features the final layout of the paper including the volume, issue and page numbers.

[Link to publication](#)

General rights

Copyright and moral rights for the publications made accessible in the public portal are retained by the authors and/or other copyright owners and it is a condition of accessing publications that users recognise and abide by the legal requirements associated with these rights.

- Users may download and print one copy of any publication from the public portal for the purpose of private study or research.
- You may not further distribute the material or use it for any profit-making activity or commercial gain
- You may freely distribute the URL identifying the publication in the public portal.

If the publication is distributed under the terms of Article 25fa of the Dutch Copyright Act, indicated by the "Taverne" license above, please follow below link for the End User Agreement:

www.tue.nl/taverne

Take down policy

If you believe that this document breaches copyright please contact us at:

openaccess@tue.nl

providing details and we will investigate your claim.



technische hogeschool eindhoven

laboratorium voor mechanische technologie en werkplaatstechniek

rapport van de sectie: gereedschappen

titel:

Hardheidsmetingen aan het bij het booronderzoek te gebruiken stafmateriaal.

auteur(s):

P.C.J. Tops

sectieleider: Ir. L.A.M. van Bergen

hoogleraar: Prof. Ir. C.de Beer

samenvatting

Voor routinemetingen van de hardheid van het stafmateriaal dat bij het booronderzoek wordt gebruikt zijn enige voorzieningen getroffen welke een zekere waarborg vormen voor de reproduceerbaarheid van de metingen.

prognose

blz. 0 van 5 blz.

rapport nr. 0060

codering:

M6

trefwoord:

hardheids-
bepaling

datum:

14-3-1963

aantal blz.

5

geschikt voor
publicatie in:

ongeschikt



Hardheidsmetingen aan het bij het booronderzoek te gebruiken
stafmateriaal.

Voor routinemetingen van de hardheid van het stafmateriaal dat bij het booronderzoek wordt gebruikt zijn enige voorzieningen getroffen welke een zekere waarborg vormen voor de reproduceerbaarheid van de metingen.

Specificatie stafmateriaal:	blz. 2
Instructie voor het meten van de hardheid:	blz. 3
Waarnemingstabel:	blz. 4

Specificatie stafmateriaal.

5 ton ongelegeerd constructiestaal,

35 x 30 mm plat,

blank getrokken uitvoering,

daarna normaal gegloeid.

SM-kwaliteit C 45 KN

volgens DIN 1652, - $\sigma_t = 60 - 72 \text{ kgf/mm}^2$, HB = 206 kgf/mm²

HRB = 96 kgf/mm²

samenstelling volgens DIN 17200

toleranties volgens ISA h 11.

Te leveren op lengten van 4 meter
ingevet en gebundeld.

Prijs f 123,-- per 100 kg netto

f 6.150,--
=====

Methode voor het meten van de hardheid van de staven van het booronderzoek.

1. Blokje goed schoonmaken met trichlooraethyleen.
2. Afhakkant vlakfrezen..
3. Blokje aan beide kanten (boven en beneden) vlakschuren volgens model op de schuurband in de smederij. Bij dit schuren het blokje verticaal en stevig tegen de schuurband drukken.
4. De hardheid volgens HRB 100 kgf meten, op de bovenkant volgens naaststaande afbeelding in de juiste volgorde, ongeveer 10 mm van de rand verwijderd, of zover nodig is om te voorkomen dat het blokje opwipt tijdens de meting. Dit laatste is mogelijk i.v.m. eventuele verjonging aan het uiteinde.
De gemeten waarden in bijgaande tabel op de juiste plaats registreren.
5. De kopse, bij het nummer liggende kant (zaagsn.) meten in de juiste volgorde (zie figuur). Voor de afstanden geldt hetzelfde als onder punt 4 vermeldt. Het nummer is bij de meting zichtbaar en boven.
De gemeten waarden in bijgaande tabel op de juiste plaats registreren.
6. Het gemeten bovenvlak naschuren tot de opgestuikte randen, die door de meting zijn ontstaan, zijn verdwenen.
7. De onderkant meten volgens de onder punt 4 genoemde methode.
Het ingeslagen nummer blijft rechts.
De gemeten waarden in bijgaande tabel op de juiste plaats registreren.



